

## Dosierroboter WRL300

Der WRL300 wurde speziell für Dosieranwendungen konstruiert und abgestimmt. Durch die reduzierte Verfahrensgeschwindigkeit seiner Achsen ist er auch ohne Schutzumhausung CE-konform.

Die Programmiersoftware ALPHA SW ist eigens für das Dosieren entwickelt worden. Sie erleichtert dem Bediener die Programmierung selbst komplexester Abläufe.



## Technische Daten

X/Y/Z Arbeitsbereich (mm)	300 / 300 / 140
Maximale Last / mit Achse	Arbeitsfläche 5 Kg, Werkzeug 1 Kg
Maximale Geschwindigkeit X,Y,Z	1-250 mm/Sek X, Y, 1-100mm/Sek Z
Wiederholgenauigkeit	±0,1 mm/Achse
Auflösung	0,08 mm/Achse
Spindelsteigung	-
Systemspeicher	100.000 Punkte / 255 Programme
Motoren	Schrittmotoren (Stepper motors)
Interpolation	point to point & continuous path
Programmierverfahren	über PC-Software
Ein-/Ausgänge	2 Eingänge / 4 Ausgänge
Externe Schnittstellen	USB / RS232 / Optional: Analogausgang
Stromversorgung	110/230Vac ±10% - 50/60Hz - 400 Watt
Abmessungen (LxTxH)	440 x 645 x 800mm
Gewicht	32,7 Kg



## Ausstattung und Optionen

X = bereits in der Grundkonfiguration vorhanden; O = optional; — = nicht implementierbar

Drehgelenk auf Z-Achse	—
Bedienfeld Alpha CP	X
Kalibrierungssystem X-Y-Z Achsen	—
Bremse auf Z-Achse	—
Externer verkabelter Schaltschrank	—
Steuerung über serielle RS232	X
Schnittstelle Schutz durch Lichtschranken	—
Schutz mit mechanischer Schranke	—
Externe Karte 16 Input/ 16 Output	—
Software für den Import von Dateien im DXF-, Gerber-, Excel-Format	X
Software Funktion Unterprogramme	X
Werkstückaufnahme	O
Analogkarte	O

