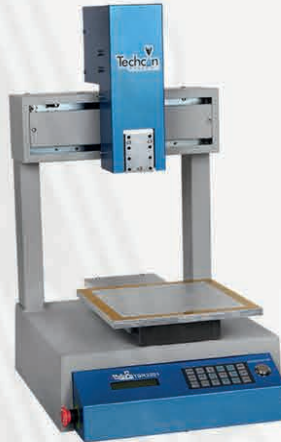


**Tischroboter TSR 2201**

Dank Design und Konfiguration speziell für Dosieranwendungen für Flüssigkeiten und Pasten bietet der Roboter von Techcon die volle Kontrolle für diese Art von Anwendungen. Hinsichtlich der Form ist er höchst flexibel – ob Tropfen, Bögen, Kreise oder Punktwiederholmuster mit Zeiteinstellung. Das Programmieren wird dank Bedienung per Programmierhandgerät (Teaching Pendant) zum Kinderspiel.

**Eigenschaften:**

- Einfache Programmierung und Bedienung
- Schnittstellenprogrammierung per Programmierhandgerät
- schnell und produktivitätssteigernd
- kompatibel mit allen Techcon Spritzern, Ventilen und Jet-Dosiersystemen
- geeignet für ein großes Spektrum an Dosieranwendungen
- robuste und zuverlässige Konstruktion
- Geringer Platzbedarf



Technische Daten		TSR2201	
Stromversorgung		100 V ~ 240 V (AC)	
Leistungsaufnahme		80 W	
Anzahl der steuerbaren Achsen		3 Achsen	
Bewegungsradius	X-Achse	200 mm	
	Y-Achse	200 mm	
	Z-Achse	100 mm	
Geschwindigkeitsbereich	X/Y-Achse	0,1 ~ 600 mm/Sek.	
	Z-Achse	0,1 ~ 200 mm/Sek.	
Wiederholgenauigkeit	X/Y/Z-Achse	0,02 mm	
Auflösung	X/Y/Z-Achse	0,01 mm	
Belastungsgewicht	Werkstück	5 kg	
	Kopf	2 kg	
Speicherplatz Dateibearbeitung		max. 255 Dateien	
Maße (B×T×H)		303x377x521mm	



**Portal- und Tischroboter**



Paul-Ehrlich-Str. 16-20, D-63322 Rödermark  
Tel: +49-(0)6074-86915, Fax: +49-(0)6074-93576  
info@globaco.de www.globaco.de

V.12.2019



## WRL300



## WRa300



## WRa500



## GANTRY 500X500



BEISPIEL  
weitere Größen  
auf Anfrage

## ACHSENVERSTELLUNG

## ARBEITSBEREICH

## WIEDERHOLGENAUIGKEIT (MM)

## MIN. AUFLÖSUNG

## MAX. WERKZEUGLAST Y (4.ACHSE)

## MAX. WERKSTÜCKAUFNAHME X

## MAX. GESCHWINDIGKEIT

## INTERPOLATION

## EIN-/AUSGÄNGE

## PROGRAMMIERUNG

## STEUERUNG

## GEOMETRISCHE FIGUREN

## KAPAZITÄT DATENBANK

## PROGRAMMSPEICHER

## NETZ

## ABMESSUNGEN

## GEWICHT

## OPTIONEN

## 4. ACHSE/DREHACHSE AUF Z-ACHSE

## ALPHA CP BEDIENPULT

## KALIBRIERSYSTEM X-Y-Z

## BREMSE AN DER Z-ACHSE

## EXTERN VERKABELTER SCHALTSCHRANK

## PROFIBUS-ANBINDUNG ÜBER BRÜCKE CAN OPEN / PROFIBUS

## RS 232 – SCHNITTSTELLE

## OPTISCHE CE – LICHTSCHRANKE

## MECHANISCHE SCHRANKE

## KARTE 16 DIGITALEING./16 DIGITALAUSG

## DATEI-IMPORT DXF, GERBER, EXCEL

## UNTERPROGRAMMFUNKTION

## ANALOG AUSGANG 0-10V

## Kugelumlaufspindel 3-4 Achsen

## X 300 mm; Y 300 mm; Z 145 mm

## ±0,015 mm / Achse

## 0,004 mm / Achse

## 5 kg (3 kg)

## 10 kg

## 1-400 mm / Sek. X/Y/Z

## Linear und 3D Zirkular in X, Y, Z, Punktweise und kontinuierlicher Pfad

## 16 Eingänge / 16 Ausgänge

## Selbstteaching über PC-Software, Profilimport durch DXF, Excel und Gerberdateien

## ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

## Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien, Bögen, Kreise, Flächen, bedingte und relative Linien

## 100 000 Punkte

## 255 Programme

## 100-240 VAC, 50/60Hz – 500 Watt

## 600x635x930 mm

## 49 kg (inkl. Haube)

## Kugelumlaufspindel 3-4 Achsen

## X 500 mm; Y 500 mm; Z 145 mm

## ±0,015 mm / Achse

## 0,004 mm / Achse

## 5 kg (3 kg)

## 10 kg

## 1-400 mm / Sek. X/Y/Z

## Linear und 3D Zirkular in X, Y, Z, Punktweise und kontinuierlicher Pfad

## 16 Eingänge / 16 Ausgänge

## Selbstteaching über PC-Software, Profilimport durch DXF, Excel und Gerberdateien

## ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

## Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien, Bögen, Kreise, Flächen, bedingte und relative Linien

## 100 000 Punkte

## 255 Programme

## 100-240 VAC, 50/60Hz – 500 Watt

## 798x835x930 mm

## 62 kg (inkl. Haube)

## Interpoliertes Dreiachsiges Koordinatensystem mit bipolaren Schrittmotoren

## X 500 mm; Y 500 mm; Z 200 mm

## 0,1 mm

## 80 µm

## Werkzeug 10 kg

## Individuell festzulegen

## 1-400 mm / Sek. X,Y,Z

## Punktweise und kontinuierlicher Pfad

## 16 Mehrzweck – Ein-/Ausgänge

## Selbstteaching über PC-Software, Profilimport durch DXF, Excel und Gerberdateien

## ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

## Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien, Bögen, Kreise, Flächen, bedingte und relative Linien

## 100 000 Punkte

## 255 Programme

## 110/230V ±10% - 50/60Hz - 400VA

## 1300x1100x1950 mm

## 80 kg (ca.)

4. ACHSE/DREHACHSE AUF Z-ACHSE	-	X	X	X
ALPHA CP BEDIENPULT	•	•	•	X
KALIBRIERSYSTEM X-Y-Z	-	X	X	X
BREMSE AN DER Z-ACHSE	-	X	X	X
EXTERN VERKABELTER SCHALTSCHRANK	-	-	-	X
PROFIBUS-ANBINDUNG ÜBER BRÜCKE CAN OPEN / PROFIBUS	-	•	•	•
RS 232 – SCHNITTSTELLE	•	•	•	•
OPTISCHE CE – LICHTSCHRANKE	-	X	X	X
MECHANISCHE SCHRANKE	-	X	X	X
KARTE 16 DIGITALEING./16 DIGITALAUSG	X	•	•	•
DATEI-IMPORT DXF, GERBER, EXCEL	•	•	•	•
UNTERPROGRAMMFUNKTION	•	•	•	•
ANALOG AUSGANG 0-10V	X	X	X	X

## LEGENDE:

x Option

- Nicht verfügbar

• Inklusive