

Tischroboter TSR 2201

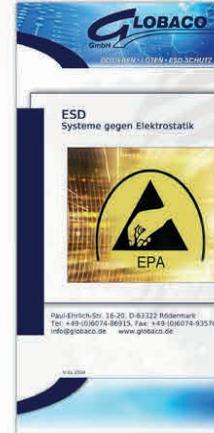
Dank Design und Konfiguration speziell für Dosieranwendungen für Flüssigkeiten und Pasten bietet der Roboter von Techcon die volle Kontrolle für diese Art von Anwendungen. Hinsichtlich der Form ist er höchst flexibel – ob Tropfen, Bögen, Kreise oder Punktwiederholmuster mit Zeiteinstellung. Das Programmieren wird dank Bedienung per Programmierhandgerät (Teaching Pendant) zum Kinderspiel.

Eigenschaften:

- Einfache Programmierung und Bedienung
- Schnittstellenprogrammierung per Programmierhandgerät
- schnell und produktivitätssteigernd
- kompatibel mit allen Techcon Spritzern, Ventilen und Jet-Dosiersystemen
- geeignet für ein großes Spektrum an Dosieranwendungen
- robuste und zuverlässige Konstruktion
- Geringer Platzbedarf



Technische Daten		TSR2201	
Stromversorgung		100 V ~ 240 V (AC)	
Leistungsaufnahme		80 W	
Anzahl der steuerbaren Achsen		3 Achsen	
Bewegungsradius	X-Achse	200 mm	
	Y-Achse	200 mm	
	Z-Achse	100 mm	
Geschwindigkeitsbereich	X/Y-Achse	0,1 ~ 600 mm/Sek.	
	Z-Achse	0,1 ~ 200 mm/Sek.	
Wiederholgenauigkeit	X/Y/Z-Achse	0,02 mm	
Auflösung	X/Y/Z-Achse	0,01 mm	
Belastungsgewicht	Werkstück	5 kg	
	Kopf	2 kg	
Speicherplatz Dateibearbeitung		max. 255 Dateien	
Maße (B×T×H)		303x377x521mm	



Portal- und Tischroboter



Paul-Ehrlich-Str. 16-20, D-63322 Rödermark
Tel: +49-(0)6074-86915, Fax: +49-(0)6074-93576
info@globaco.de www.globaco.de

V.12.2019

WRL300

WRa300

WRa500

GANTRY 500X500



BEISPIEL
weitere Größen
auf Anfrage

ACHSENVERSTELLUNG

ARBEITSBEREICH

WIEDERHOLGENAUIGKEIT (MM)

MIN. AUFLÖSUNG

MAX. WERKZEUGLAST Y (4.ACHSE)

MAX. WERKSTÜCKAUFNAHME X

MAX. GESCHWINDIGKEIT

INTERPOLATION

EIN-/AUSGÄNGE

PROGRAMMIERUNG

STEUERUNG

GEOMETRISCHE FIGUREN

KAPAZITÄT DATENBANK

PROGRAMMSPEICHER

NETZ

ABMESSUNGEN

GEWICHT

OPTIONEN

4. ACHSE/DREHACHSE AUF Z-ACHSE

ALPHA CP BEDIENPULT

KALIBRIERSYSTEM X-Y-Z

BREMSE AN DER Z-ACHSE

EXTERN VERKABELTER SCHALTSCHRANK

PROFIBUS-ANBINDUNG ÜBER BRÜCKE CAN OPEN / PROFIBUS

RS 232 – SCHNITTSTELLE

OPTISCHE CE – LICHTSCHRANKE

MECHANISCHE SCHRANKE

KARTE 16 DIGITALEING./16 DIGITALAUSG

DATEI-IMPORT DXF, GERBER, EXCEL

UNTERPROGRAMMFUNKTION

ANALOG AUSGANG 0-10V

X 300 mm; Y 300 mm;
Z 140 mm

±0,1 mm / Achse

0,08 mm / Achse

1 kg (-)

5 kg

1-250 mm/Sek X/Y, 1-100mm/Sek Z

Punktweise und kontinuierlicher Pfad

2 Eingänge / 4 Ausgänge

über PC-Software

ALPHA CP RS232 ® I/O

Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien,
Bögen, Kreise, Flächen, bedingte
und relative Linien

100 000 Punkte

255 Programme

110/230 VAC±10% -50/60Hz –400 Watt

440x645x800mm

32,7 kg

-

•

-

-

-

-

•

•

-

-

•

•

•

x

Kugelumlaufspindel 3-4 Achsen

X 300 mm; Y 300 mm; Z 145 mm

±0,015 mm / Achse

0,004 mm / Achse

5 kg (3 kg)

10 kg

1-400 mm / Sek. X/Y/Z

Linear und 3D Zirkular in X, Y, Z, Punkt-
weise und kontinuierlicher Pfad

16 Eingänge / 16 Ausgänge

Selbstteaching über PC-Software, Profil-
import durch DXF, Excel
und Gerberdateien

ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien,
Bögen, Kreise, Flächen, bedingte
und relative Linien

100 000 Punkte

255 Programme

100-240 VAC, 50/60Hz – 500 Watt

600x635x930 mm

49 kg (inkl. Haube)

x

•

x

x

-

•

•

x

x

•

•

•

x

x

Kugelumlaufspindel 3-4 Achsen

X 500 mm; Y 500 mm; Z 145 mm

±0,015 mm / Achse

0,004 mm / Achse

5 kg (3 kg)

10 kg

1-400 mm / Sek. X/Y/Z

Linear und 3D Zirkular in X, Y, Z, Punkt-
weise und kontinuierlicher Pfad

16 Eingänge / 16 Ausgänge

Selbstteaching über PC-Software, Profil-
import durch DXF, Excel
und Gerberdateien

ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien,
Bögen, Kreise, Flächen, bedingte
und relative Linien

100 000 Punkte

255 Programme

100-240 VAC, 50/60Hz – 500 Watt

798x835x930 mm

62 kg (inkl. Haube)

x

•

x

x

-

•

•

x

x

•

•

•

x

x

Interpoliertes Dreiachsiges Koordinaten-
system mit bipolaren Schrittmotoren

X 500 mm; Y 500 mm; Z 200 mm

0,1 mm

80 µm

Werkzeug 10 kg

Individuell festzulegen

1-400 mm / Sek. X,Y,Z

Punktweise und kontinuierlicher Pfad

16 Mehrzweck – Ein-/Ausgänge

Selbstteaching über PC-Software,
Profilimport durch DXF, Excel
und Gerberdateien

ALPHA CP RS232 CanOpen® I/O

Kontinuierlicher Pfad / Punkte, Linien,
Bögen, Kreise, Flächen, bedingte
und relative Linien

100 000 Punkte

255 Programme

110/230V ±10% - 50/60Hz - 400VA

1300x1100x1950 mm

80 kg (ca.)

x

•

x

x

-

•

•

x

x

•

•

•

x

x

LEGENDE:

x Option

- Nicht verfügbar

• Inklusive