

Merkmale

OPTIMALER BEDIENKOMFORT

Der sorgfältig durchdachte Aufbau eignet sich hervorragend für Prozesse, bei denen Bauteile häufig zu laden und zu entnehmen sind. Der Bediener behält jederzeit die Übersicht, denn von drei Seiten aus besteht hervorragender Einblick über Polycarbonatfenster, und die Rückwand lässt sich zu Wartungszwecken abnehmen.



ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ DES BEDIENERS

Die Profile der Arbeitszelle bestehen aus eloxiertem Aluminium, die Fenster aus schlagzähem Polycarbonat, wobei sämtliche EU-Sicherheitsanforderungen erfüllt werden. Die Vordertür verfügt über einen Mikroschalter und einen vertikalen Schiebemechanismus zum Öffnen und Schließen. Lichtschranke und Sicherheitsrelais Klasse 4 sind eingebaut. In Anbetracht des dichten Arbeitsraums sind auch Prozesse mit abplatzenden Teilchen oder Dampf- und Rauchentwicklung gefahrlos durchzuführen.



ANALOGAUSGANG

Die neue, auf Anfrage erhältliche Analogausgangskarte liefert ein analoges 0-10V Spannungssignal, das gerade für Dosieranwendungen äußerst nützlich ist, da hiermit z.B. volumetrische Pumpen gesteuert werden können. Auf diese Weise lässt sich die Menge an ausgegebenem Material auch bei veränderlicher Stellgeschwindigkeit des Roboters jederzeit konstant halten. Dies erhöht den Durchsatz beträchtlich und bietet höchste Präzision bei kürzesten Taktzeiten.



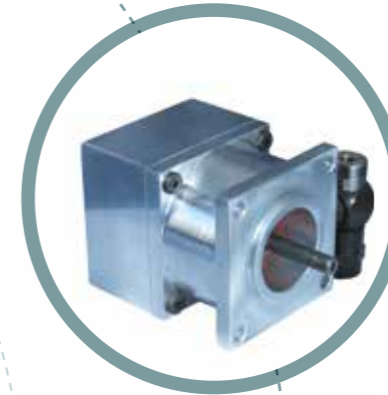
4. ACHSE, WRIST KIT

Diese Zubehörkomponente erlaubt eine Veränderung des Arbeitswinkels für das an der Nebenachse befestigte Werkzeug. Hierdurch werden selbst umständlich zu erreichende Bauteilpunkte problemlos zugänglich; weiterhin lassen sich hierdurch auch bei hochviskosem Material optimale Dosierergebnisse erzielen – der korrekte Winkel wird zu jedem Zeitpunkt eingehalten. Verfügbar ist diese Option für alle Roboter der WRa Serie. Das System kann mit den übrigen drei Achsen interpoliert arbeiten.



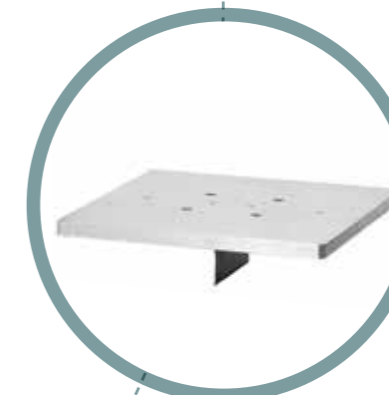
DRUCKLUFTBREMSE

Um Notfallsituationen und plötzlich ausfallendem Antriebsmoment vorzubeugen, ist eine pneumatische Bremse mit „normal geschlossenem“ Druckluftsystem vorhanden, das auf vertikale Verstellungen wirkt. Die Druckluft wird über ein 24 V – Magnetventil gesteuert, das bei ALPHA – Modellen direkt an den Antrieb der Achse angeschlossen werden kann. Solange das Ventil auf EIN gesetzt ist, wird die Bremse unter Druck gesetzt und gibt die Achsverstellung frei. Sobald es auf AUS umschaltet, wird die Druckluft abgeriegelt und die Achse blockiert.



ARBEITSFLÄCHE

Sowohl für die Modelle der Serie WRa500 als auch die der Serie WRa300 liegen Arbeitstische mit Referenzstiften vor, an denen sich Werkzeuge und Ausrüstungen stabil befestigen lassen.



KALIBRIERSYSTEM

Das Kalibriersystem für die X-Y Achsen ist mit Lasersensoren für das ALPHA – System ausgestattet. Sobald es an den entsprechenden Eingängen angeschlossen wird, kann das Programm automatisch entlang der beiden Achsen im Hinblick auf das angebrachte Werkzeug zentriert werden. Mit Hilfe des ALPHA Software-Programms ist das Kalibrierwerkzeug mühelos bedarfsgerecht einzustellen und zu verwenden. Auf häufigen und schnellen Werkzeugwechsel ist das System bestens vorbereitet.

