

VORFÜHRSYSTEM

Bürstmaschine OTTOMAX 100

Preis auf Anfrage
(Zwischenverkauf vorbehalten)



- | | | | |
|------------|----------------------------------|---|--------------------|
| 1 | Zeichnungsnummer: | 100.00.100.00 | |
| 2 | Arbeitsbreite: | 1000mm | |
| 3 | Zulässige Plattenformate: | Länge min. 200mm | max. endlos |
| | | Breite min. 50mm | max. Arbeitsbreite |
| | | Plattenstärke min. 0,2mm | max. 20 mm |
| 4 | Gehäuse / Deckel: | Gehäuse: PVC | |
| | | Deckel: PVC-transparent | |
| 5 | Grundrahmen: | AL-Profilrahmen Raster 40mm | |
| 6 | Transportgeschwindigkeit: | Stufenlos regelbar zwischen 0,2 ... 2,5 m/min | |
| 7 | Transportwalzen: | Gummierte, geschliffene Walzen, NBR 55°Shore, schwarz, ø50mm, Kugellagerung | |
| 8 | Quetschwalzen: | Gummierte, geschliffene Walzen, NBR 25°Shore, schwarz, ø50mm, Kugellagerung, federnd gelagert | |
| 9 | Farben: | Motore, Pumpen, Lüfter: RAL 5002 Signalblau | |
| | | Schaltschrank: RAL7035 Dunkelgrau | |
| | | Aluminium / Edelstahl: silberfarben | |
| 2.1 | Einlauf: | 936mm, Not-Aus | |
| 2.2 | Gleichlaufbürsten: | Bürsten unten/oben, 5 Sprührohre; Frischwasseranschluss ¾" | |
| | | MV; Abwasseranschluss ø110mm | |

- 2.3 Bürstwalzendurchmesser:** 150mm
- 2.4 Schnittgeschwindigkeit:** Abhängig von Bürstwalzendurchmesser
- 2.5 Gegendruckwalze:** Keramikbeschichtet, $\varnothing 90\text{mm}$
- 2.6 Oszillationshub:** $\pm 2\text{mm}$
- 2.7 Oszillationsfrequenz:** 164 min^{-1}
- 2.8 Hochdruckspülen:** Pumpensumpf 100l; 4 Sprührohre; Kreislaufpumpe 6bar
Frischwasseranschluss $\frac{3}{4}$ "MV; Abdosieren aus der Druckleitung der Pumpe (vor der Filtration) als Frischwasservorlage in die hauseigene Filteranlage
- 2.9 Trocknen I:** 4 Paar Abquetschwalzen zur Vortrocknung
- 2.10 Trocknen II:** 2 Hochleistungsluftmesser
1 Hochleistungsseitenkanalverdichter
- 2.11 Auslauf:** 936mm, Not-Aus
- 3.1 Schaltschrank:** 2200x700x300, Farbe RAL9035, 4-türig
Platzreserve 5% im Schaltschrank, inkl. Klimatisierung
An der Maschinenvorderseite im Bereich Trocknung montiert
Betriebsstundenzähler integriert im Schaltschrank
- 3.2 Steuerung:** Siemens S7 300 CPU 314 IFM bzw. S7 CPU 313
- 3.3 Bedienkonsole:** Touchscreen mit Ethernetschnittstelle.
Vorteil: der Bediener kann „vor Ort“ überprüfen, „wie der Prozess abläuft“
- 3.4 Bedienung:** Betriebsartenvorwahl durch Schlüsselschalter (Einrichten/Automatik)
Im Einrichtbetrieb werden sämtliche Funktionen der Anlage in Totmannsteuerung angesteuert.
Die Auswahl der Funktionen erfolgt über die Bedienkonsole in Menüführung.
Im Automatikbetrieb wird nur Plattendicke, Bürstwalzenleistung, Transportgeschwindigkeit, Gegen- und/oder Gleichlaufbürsten angewählt.
Alle anderen Parameter (z.B. Wegschalten Oszillation) werden im Einrichtbetrieb eingestellt. Der Bediener wird ständig über die aktuellen Prozesswerte an der Anlage informiert. Die komplette Bedienerführung ist nach dem Prinzip „**Sehen und Auswählen**“ programmiert.
- 4.1 Anschlussleistung:** 400V / 3Ph / 50Hz / $\sim 25\text{kW}$
- 4.2 Wasserversorgung:** Frischwasseranschluss $\frac{3}{4}$ ";
Wasserverbrauch bei Direktbetrieb: $11\text{m}^3/\text{h}$ bei 3bar

**Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren
Herrn Erlebach, Tel.: 06074-86915.**